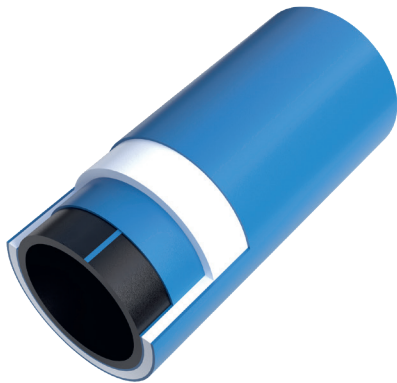


**SELBST SINKENDES ROHRSYSTEM**

# SESU

Das Schwergewicht unter den Druckrohren für die Seeverlegung



Polyethylen (PE) wurde im Laufe der Jahre die erste Wahl für Seeleitungen für Trinkwasser und Abwasser. Die Flexibilität der Rohre ist in vielen Fällen notwendig, um die Installation solcher Rohre ohne schweres Gerät zu ermöglichen. Da die Dichte des Rohres geringer ist als Wasser bestand ein Bedarf an Betongewichten für den negativen Auftrieb der Seeleitungen. SESU-Rohre von Hallingplast sind selbst sinkende Druckrohre der nächsten Generation aus PE 100-RC. Das medienführende PE 100-RC Kernrohr ist mit einem schweren Mantel ausgestattet, der in einem mehrstufigen Verfahren aufextrudiert ist.

Das Ergebnis ist ein Systemrohr, das dem Installateur eine einfachere Logistik und Handhabung sowie eine schnellere Verlegung gewährleistet. Eine robuste Lösung, die Generationen überdauert.

SESU-Rohr – die natürliche Wahl für Seeleitungen!

**Technische Daten PE (Kernrohr)**

Dimensionen	32-315mm
SDR Klassen	SDR17 - SDR7,4
Material	PE100RC (Polyethylen)
Farbe	Schwarz mit farbigen Streifen
Dichte	0,96 kg/dm <sup>3</sup>

**Technische Daten PP (Ballastierungsmantel)**

Material	Mineralisch gefülltes PP
Dichte	2,45 kg/dm <sup>3</sup>
Farbe	Blau, braun oder nach Einsatzgebiet

**Zertifizierung**

Hallingplast ist nach ISO 9001:2015 zertifiziert. Das Rohr ist durch INSTA-Cert zugelassen und mit Nordic Polymark gekennzeichnet. SESU-Trinkwasserrohre sind darüber hinaus DK-VAND und FI-Mark zertifiziert. Weitere Rohrzertifizierungen auf Anfrage.

**Ballastierung**

Die erforderliche Beschwerung der Rohrleitung kann wie bei konventionellen Rohren mit Betongewichten festgelegt werden. Das Rohr wird kundenspezifisch gemäß der erforderlichen Luftfüllrate der Rohrleitung hergestellt. Richtwerte für Rohre in ruhigen Gewässern sind 30 % für Trinkwasserdruckrohre und 70 % Luftfüllrate für Abwasserdruckrohre. Das Gewicht wird mit der Beschichtungsdicke angepasst, sodass eine hohe Luftfüllrate zu einer dicken Beschichtung führt. Für kleinere Dimensionen können Rohre mit einem Luftfüllgrad weit über 100 % geliefert werden. Für höhere Gewichte und große Abmessungen können SESU-XL-Rohre entsprechend ausgelegt werden.

**Verbindungstechnik**

SESU-Rohre werden wie herkömmliche PE-Rohre mittels Heizelementstumpfschweißen oder Heizwendelschweißen verbunden. Die Rohre werden für beide Verbindungstechniken ohne Beschichtung im Schweißbereich geliefert, sodass normale Schweißparameter und -geräte verwendet werden können.

**Lieferlängen**

SESU-Rohre werden als Stangenware von bis zu 20 m oder als Ringbunde-ware oder Trommeln geliefert. Die Lieferlänge variiert aufgrund unterschiedlicher Abmessungen, SDR-Klassen und dem Beschwerungsgrad des Rohres. Richtwerte für das Rohr sind:

- Ringbunde: 32 - 90 mm (SDR13,6 und dicker)
- Trommeln: 32 - 63 mm (SDR13,6 und dicker)
- Stangen: 75-315 mm (SDR17 und dicker)
- Größere Abmessungen werden als SESU-XL geliefert

**Vorteile**

- Fest verbundenes Rohrsystem durch Heizelementstumpfschweißen oder Heizwendelschweißen
- Keine Gefahr durch Korrosion und Risse von Schraubverbindungen oder Betongewichten
- Keine Gefahr durch lose oder gleitende Ballastgewichte aus Beton
- Einfache Logistik und schnellere Montage auf der Baustelle
- Weniger Montageausrüstung auf Baustelle notwendig
- Größere Sicherheit bei Notankerungen
- Mind. 100 Jahre Lebensdauer
- umweltfreundlich